

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА ЛАТУНЕЙ МАРОК Л90, Л85 и Л80 (набор VSLT2)

ГСО 11424-2019/ ГСО 11430-2019

Назначение стандартных образцов: градуировка средств измерений, аттестация методик измерений, применяемых при определении состава латуни марок Л90, Л85 и Л80 по ГОСТ 15527-2004 спектральными и химическими методами. СО могут быть использованы при поверке средств измерений, испытаниях средств измерений и стандартных образцов в целях утверждения типа, контроле точности результатов измерений при условии соответствия их метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки, программах испытаний и методиках измерений.

Область промышленности, производства, где преимущественно надлежит применять стандартный образец: цветная металлургия.

Описание стандартных образцов: материалы стандартных образцов изготовлены методом плавления из меди марки М00 (ГОСТ 859-2014) с массовой долей меди не менее 99,99 % и цинка марки Ц0 (ГОСТ 3640-94) с массовой долей цинка не менее 99,9 % с введением примесей в виде двойных лигатур на основе меди.

Стандартные образцы представляют собой цилиндры диаметром (45 ± 5) мм, высотой $(10-50)$ мм или стружку толщиной $(0,1-0,5)$ мм. Стандартные образцы в виде цилиндров помещены в индивидуальную, снабженную этикеткой, упаковку, обеспечивающую сохранность при транспортировке. На нерабочую поверхность каждого цилиндра нанесен индекс СО. СО в виде стружки расфасованы минимальной массой 50 г в полиэтиленовые пакеты или банки с наклеенными этикетками. Количество типов СО в наборе 7.

Форма выпуска: единичное производство.

Метрологические характеристики: аттестуемая характеристика – массовая доля элемента в процентах (%).

Т а б л и ц а 1 - Аттестованные значения стандартных образцов

Номер ГСО в наборе		ГСО 11424-2019	ГСО 11425-2019	ГСО 11426-2019	ГСО 11427-2019	ГСО 11428-2019	ГСО 11429-2019	ГСО 11430-2019
Индекс СО в наборе		VSLT2-1	VSLT2-2	VSLT2-3	VSLT2-4	VSLT2-5	VSLT2-6	VSLT2-7
Алюминий	Al	0,0484	0,0105	0,0046	0,0285	0,177	0,443	0,1010
Висмут	Bi	0,00126	0,00244	0,00044	0,0075	0,0037	0,0116	0,0054
Железо	Fe	0,254	0,0221	0,0107	0,0612	0,126	0,0497	0,0197
Кремний	Si	0,281	0,0149	0,0042	0,0497	0,123	0,205	0,0241
Марганец	Mn	0,0065	0,1035	0,0465	0,0293	0,0146	0,303	0,0100
Мышьяк	As	0,00153	0,0250	0,0032	0,0122	0,0027	0,00536	-
Никель	Ni	0,00824	0,110	0,0452	0,305	0,0195	0,0801	0,523
Олово	Sn	0,0039	0,0261	0,252	0,102	0,0111	0,091	0,0497
Свинец	Pb	0,00621	0,439	0,053	0,092	0,0177	0,175	0,0130
Сера	S	-	-	0,0083	0,0050	-	-	0,0035
Сурьма	Sb	0,00221	0,0039	0,0286	0,0111	0,00115	0,0029	0,0087
Фосфор	P	-	0,0112	0,0197	0,0392	0,0059	0,0469	0,0136
Цинк	Zn	9,65	20,3	16,9	14,3	18,9	10,6	6,98
Медь	Cu	-	-	-	-	80,70	-	-

Т а б л и ц а 2 - Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при доверительной вероятности 0,95, ($\pm \Delta$), в процентах (%)

Номер ГСО в наборе		ГСО 11424-2019	ГСО 11425-2019	ГСО 11426-2019	ГСО 11427-2019	ГСО 11428-2019	ГСО 11429-2019	ГСО 11430-2019
Индекс СО в наборе		VSLT2-1	VSLT2-2	VSLT2-3	VSLT2-4	VSLT2-5	VSLT2-6	VSLT2-7
Алюминий	Al	0,0016	0,0007	0,0006	0,0018	0,010	0,011	0,0021
Висмут	Bi	0,00015	0,00016	0,00008	0,0007	0,0003	0,0008	0,0004
Железо	Fe	0,009	0,0009	0,0005	0,0016	0,006	0,0027	0,0005
Кремний	Si	0,012	0,0015	0,0005	0,0022	0,007	0,007	0,0018
Марганец	Mn	0,0003	0,0039	0,0019	0,0009	0,0003	0,008	0,0007
Мышьяк	As	0,00013	0,0012	0,0002	0,0006	0,0003	0,00035	-
Никель	Ni	0,00039	0,004	0,0012	0,008	0,0007	0,0029	0,017
Олово	Sn	0,0002	0,0013	0,013	0,004	0,0006	0,005	0,0033
Свинец	Pb	0,00036	0,034	0,005	0,007	0,0012	0,016	0,0007
Сера	S	-	-	0,0009	0,0004	-	-	0,0004
Сурьма	Sb	0,00024	0,0005	0,0031	0,0014	0,00023	0,0003	0,0011
Фосфор	P	-	0,0007	0,0014	0,0033	0,0003	0,0032	0,0009
Цинк	Zn	0,23	0,7	0,4	0,5	0,6	0,6	0,16
Медь	Cu	-	-	-	-	0,23	-	-

Срок годности экземпляра: 25 лет.

Знак утверждения типа: наносят полиграфическим способом в правый верхний угол первого листа паспорта и в левый верхний угол этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартных образцов: экземпляр стандартного образца, этикетка и паспорт, оформленные в соответствии с ГОСТ Р 8.691-2010.

Документы, устанавливающие требования к стандартным образцам:

1. Техническая документация, по которой выпущены стандартные образцы:

- «Стандартные образцы состава латуней марок Л90, Л85 и Л80 (набор VSLT2). Техническое задание», утвержденное ООО «Виктори-Стандарт» 20.02.2017.

- Программа испытаний стандартных образцов состава латуней марок Л90, Л85 и Л80 (набор VSLT2) в целях утверждения типа, утвержденная ФГУП «УНИИМ» 18.06.2019.

2. Документы, определяющие применение стандартных образцов:

- ГОСТ 25086-2011 Цветные металлы и их сплавы. Общие требования,

- ГОСТ 9716.2-79 «Сплавы медно-цинковые. Метод спектрального анализа по металлическим стандартным образцам с фотоэлектрической регистрацией спектра»,

- ГОСТ 1652.1-77 (ИСО 1554-76) Сплавы медно-цинковые. Методы определения меди,

- ГОСТ 1652.2-77 (ИСО 4749-84) Сплавы медно-цинковые. Методы определения свинца,

- ГОСТ 1652.3-77 (ИСО 1812-76, ИСО 4749-84) Сплавы медно-цинковые. Методы определения железа,

- ГОСТ 1652.4-77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения марганца,

- ГОСТ 1652.5-77 (ИСО 4751-84) Сплавы медно-цинковые. Методы определения олова,

- ГОСТ 1652.6-77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения сурьмы,

- ГОСТ 1652.7-77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения висмута,

- ГОСТ 1652.8-77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения мышьяка,

- ГОСТ 1652.9-77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения серы,

- ГОСТ 1652.10-77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения алюминия,

- ГОСТ 1652.11-77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения никеля,

- ГОСТ 1652.12-77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения кремния,
- ГОСТ 1652.13-77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения фосфора,
- ГОСТ 24978-91 (ИСО 4740-89) Сплавы медно-цинковые. Методы определения цинка, аттестованные методики измерений предприятий,
- РМГ 61-2010 ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионной методик количественного химического анализа. Методы оценки;
- РМГ 76-2014 ГСИ. Внутренний контроль качества результатов количественного химического анализа;
- РМГ 54-2002 ГСИ. Характеристики градуировочных средств измерений с использованием стандартных образцов.

3. Периодичность актуализации технической документации на стандартные образцы: не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: в целях утверждения типа представлены экземпляры № 1 - № 100 партий единичного выпуска стандартных образцов VSLT2-1, VSLT2-2, VSLT2-3, VSLT2-4, VSLT2-5, VSLT2-6 и VSLT2-7, выпущенные 30.10.2019.

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Виктори-Стандарт» (ООО «Виктори-Стандарт»). 620016, г. Екатеринбург, ул. Амундсена д. 107, оф. 416. ИНН 6671332781.

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «Виктори-Стандарт» (ООО «Виктори-Стандарт»). 620016, г. Екатеринбург, ул. Амундсена д. 107, оф. 416.

Испытательный центр: Федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «УНИИМ»), 620000, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4, аттестат аккредитации в области обеспечения единства измерений № РОСС RU.0001.310442.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

А.В. Кулешов
расшифровка подписи

М.П. « ____ » _____ 2019 г.